



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

# Vibrateurs internes

De base, Avancés, Premium et Sac à dos



## Une expérience sur laquelle vous pouvez compter

Depuis les années 1930, nous développons des produits pour la technologie du béton, y compris notre large sélection de vibreurs de béton de haute qualité.



## Sans fil et sans émission

Le vibreur dorsal interne alimenté par batterie avec convertisseur intégré offre à l'utilisateur une flexibilité maximale sur le chantier lors de la consolidation du béton.

Données de performance

BASIC - Vibrateurs électriques à arbre flexible

	Unit	M1500	M2500
Système d'en- trainement		Double-insulated universal motor	
Tension 1~	V	120	120
Actuel	A	12.5	15
Puissance	hp	2.0	2.5
Poids	lb	10.9	11.9

Arbres

	Unit	SM1-E	SM2-E	SM3-E	SM4-E	SM5-E	SM7-E	SMO-E
Longueur	in	39.4	78.7	118.2	157.5	197	275.8	19.7
Poids	lb	3.3	5.5	7.5	9.5	11	15.4	2.9
		SM1-S	SM2-S	SM3-S	SM4-S	SM5-S	SM7-S	SM9-S
Longueur	in	39.4	78.7	118.1	157.5	196.8	275.6	354.3
Poids	lb	6	9.5	13	15.7	20.6	28.4	33.3

ADVANCED - Vibrateurs électriques à arbre flexible

	Unit	IEC45	IEC58
Diamètre de la tête du vibreur	in	1.8	2.3
Consolidation effective diamètre*	in	23.6	33.5
Tension d'entrée ~	V	120	120
Actuel	A	8	8
Fréquence	Hz	50 - 60	50 - 60
Tuyau de protection/câble d'alimentation	ft	10-26.3 / 17.4	10-26.3 / 17.4

PREMIUM - Vibrateurs électriques à arbre flexible

FUFLEX	Unit	FUFlex4/120
Tension d'entrée ~	V	120
Actuel	A	12
Fréquence	Hz	50-60
Câble d'alimentation	ft	49.2

IRFLEX

	Unit	IRFlex38	IRFlex45	IRFlex58	IRFlex60HR
Tête du vibreur diamètre	in	1.5	1.8	2.3	2.6
Diamètre de consoli- dation effectif*	in	19.7	23.6	33.5	33.5
Longueur du tuyau de protection	ft	9.8 / 164	16.4	16.4/26.2/ 32.8/49.2	16.4/32.8
Longueur de la tête	in	13.6	15	15.8	15.8

IRFU

	Unit	IRFU65
Diamètre de la tête du vibreur	in	2.6
Consolidation effective diamètre*	in	39.4
Tension d'entrée ~	V	120
Actuel	A	15
Fréquence	Hz	50-60
Longueur du tuyau de pro- tection	ft	16.4 / 26.2

Têtes

	Unit	H25S	H25HA	H35S	H35HA	H45S	H45HA
Diamètre	in	1	1	1.4	1.4	1.8	1.8
Longueur	in	11.6	15	12.2	15.9	12	15.4
Poids	lb	1.8	2.9	3.5	5.1	6.2	7.3
		H50HA	H65	HR48	HR65	HR70	H70S
Diamètre	in	2	2.6	1.9	2.5	2.75	2.75
Longueur	in	15.6	15.2	6	15	15	6
Poids	in	8.5	13.7	6	8.4	11	6

Vibrateurs à dos

	Unit	BV50A-H
Longueur x largeur x hauteur	in	23 x 19 x 23
Poids sans arbre ni tête	lb	29
Arbre	ft	10, 13, 16.5
Diamètre de la tête	in	1, 1-3/8, 1-3/4, 2
Fréquence (à vide)	vpm	12,000
Type de moteur		4-cycle, overhead valve, single-cylinder, air-cooled, gasoline Honda GXH50
Démarrage		Recoil
Vitesse de fonctionnement	rpm	variable
Capacité du réservoir de carburant	gal	0.8
Consommation de carburant	qt/h	0.9

Vibreur dorsal à piles

	Unit	ACB6
Longueur x largeur x hauteur	in	11.7 x 9.3 x 22
Poids avec batterie BOB10 / BOB14	lb	29.76 / 30.45
Arbre	ft	5.0 / 10.0 / 16.5
Diamètre de la tête (IEe38 / IEe45 / IEe58)	in	1.5 / 1.8 / 2.3
Source d'alimentation		Electric, Battery BOB10, BOB14, Li-Ion
Poids de la batterie BOB10 / BOB14	lbs	20.5 / 21.2
Battery voltage	V	51.0
Contenu de la batterie BOB10 / BOB14	Wh	1,008 / 1,425
Temps de charge de la batte- rie (max)	min	90-276 / 50-112
BOC7 / BOC13		

Combinaison tête / arbre

	Unit	IEe38	IEe45	IEe58
Diamètre de la tête	in	1.5	1.8	2.3
Poids avec un tuyau de 1,5 m	lb	8.8	11.5	17
Poids avec tuyau de 3,0 m	lb	11.5	14	21
Poids avec tuyau de 5,0 m	lb	14.1	19.4	26.7
Taux actuel	A	6.2	9.9	14.8
Tension (~3)	V	34	34	34
Fréquence de sortie	Hz	200	200	200
Performance de sortie	Kw	0.29	0.47	0.7
Classe de protection		IP67	IP67	IP67

